





	G-AlCu4Ti G-AlCu4Ti wa	3.1841.63 3.1841.61 EN-AC-21100	4Ti 4Ti wa	aluminiumsandguß						
Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	РВ
	0,15	0,15	4,2 - 5,2	0,001 - 0,5	0,03	0,07	0,15 - 0,3	max. 0,03 %	max. 0,03 %	max. 0,03 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm²	Zugfestigkeit RM N/mm²	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 – 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm²					
4Ti / T64 4Ti wa		300 - 360 (260) 400 - 475 (350)	1	90 - 100 (90) 125 - 150 (120)	80 - 100 80 - 100					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm³	Elastizitätsmodul KN/mm²	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit W K x M	Elektrische Leitfähigkeit <u>m</u> Ohm x mm²	Lineares Schwindmaß %				
	2,75	65 - 73	23	1,2 - 1,4	17 - 20	1,3 - 1,5				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	ausreichend	nicht angewandt	ausgezeichnet	gut	sehr gut	ausgezeichnet				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Breites Erstarrung- interval, erschwerte Gießbarkeit	Gußteile für höchste mechanische Ansprüche, ver- schleißfeste Teile	Schiffs- und Fahrzeugbau, chemische und Nahrungs- mittelindustrie; dekorative Gußteile; Beschläge jeder Art; Verkleidungen							wa = warmausgehärtet ta = teilausgehärtet g = geglüht und abgeschreckt