





	G-AISi5Mg G-AISi5Mg wa	3.2341.01 3.2341.61 EN-AC-	5Mg 5Mgwa	aluminiumsandguß						
Zusammensetzung Massenanteile in %	Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	ZN %	Ti %	Ni %	Sn %	РВ
	5,0 - 6,0	0,5	0,05	0,001 - 0,4	0,4 - 0,8	0,1	0,01 - 0,2	max. 0,03 %	max. 0,03 %	max. 0,03 %
Festigkeitswerte	Streckgrenze Rp 0,2 N/mm²	Zugfestigkeit RM N/mm²	Bruchdehnung A %	Brinellhärte HB 5/250 – 30	Biegewechsel- Festigkeit BW N/mm²					
5Mg 5Mg wa		140 - 180 (130) 260 - 320 (190)		60 - 70 (55) 95 - 115 (85)	60 - 75 70 - 75					
Physikalische Eigenschaften	Dichte kg/dm³	Elastizitätsmodul KN/mm²	Wärmeausdehnung Koeffizient 1/K x 10 - 6	Wärmeleitfähigkeit W K x M	Elektrische Leitfähigkeit m Ohm x mm²	Lineares Schwindmaß %				
	2,67	66 - 75	23	1,5 - 1,7	21 - 26	1,1 - 1,2				
Werkstoffeigen- schaften	Beständigkeit gegen Witterung	Beständigkeit gegen Seewasser	Bearbeitung Spanbarkeit	Bearbeitung Schweißbarkeit	Oberflächen mechanische Polierbarkeit	Oberflächen Dekorative anodische Ox.				
	ausgezeichnet	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	ausreichend				
Hinweise für die	allgemeine Eigenschaften	Verwendung	Anwendung							
	Untereutektische Legieung mit ausgezeichneter Witterungs- und Korrosionsbeständigkeit	Sehr gute Meerwasser- beständigkeit, sehr gute mechanische Eigenschaften nach Warmaushärtung	Fahrzeug-, Geräte-, Maschinen- und Apparatebau; Nahrungsmittelindustrie							wa = warmausgehärtet ta = teilausgehärtet g = geglüht und abgeschreckt